



No.	Servicio	¿Qué hace?	¿Para qué sirve?	¿Por qué importa?
1	Evaluación de capacidad de absorción de humedad	Mide cuánta humedad puede absorber un textil.	Determina su comportamiento en uso y confort.	Fundamental en textiles de alto rendimiento y ropa funcional.
2	Análisis visual y digital de fibras y tejidos	Analiza la morfología del tejido.	Caracteriza visualmente el textil.	Útil en estudios forenses y diseño.
3	Producción de fibras (electrohilado)	Genera nanofibras mediante electrospinning.	Desarrollo de nuevos materiales.	Innovación en textiles técnicos y médicos.
4	Evaluación de viscosidad de soluciones textiles o recubrimientos	Determina la fluidez o viscosidad de soluciones utilizadas en procesos textiles, como resinas, aprestos, tintas o recubrimientos.	Permite ajustar la formulación de productos aplicados sobre textiles, asegurando su uniformidad, eficiencia y estabilidad durante la aplicación.	Una viscosidad inadecuada puede provocar fallas de aplicación, mal anclaje, migración de color o textura indeseada, afectando calidad y funcionalidad del producto final.
5	Medición de masa ultrafina para pruebas analíticas o residuos	Determina con alta precisión la masa de muestras muy pequeñas, como residuos de tratamiento químico, fibras individuales o componentes extraídos de textiles.	Permite cuantificar con exactitud la presencia de residuos, evaluar pérdida de masa tras procesos, y realizar cálculos estequiométricos en ensayos químicos.	Es fundamental para validar procesos de extracción, limpieza o reacción en textiles tratados químicamente, especialmente en investigación y normativas de inocuidad.
6	Determinación de pH y conductividad	Mide el pH (nivel de acidez o alcalinidad) y la conductividad eléctrica de extractos acuosos obtenidos de muestras textiles, para evaluar residuos químicos solubles.	Sirve para determinar la compatibilidad del textil con la piel, la calidad de los acabados aplicados y la presencia de electrolitos o sales residuales que podrían afectar el desempeño.	Un pH fuera de rango puede causar irritación o degradar los materiales, mientras que una alta conductividad puede indicar contaminación, mala neutralización o fallas en procesos de acabado.
7	Prueba de resistencia a la flexión	Evalúa la resistencia de un material textil o laminado a la deformación por flexión repetida, simulando las condiciones de uso continuo (doblado, torsión, manipulación)	Sirve para determinar la durabilidad estructural del textil frente a esfuerzos mecánicos repetitivos, especialmente en productos que se doblan constantemente como ropa, tapicería o cinturones.	Un bajo desempeño en esta prueba indica que el material puede presentar fallas funcionales o estéticas durante su uso, como agrietamientos, pérdida de forma o desgaste localizado.
8	Medición de dureza en materiales textiles	Determina la resistencia superficial del textil.	Evalúa rigidez o flexibilidad.	Indicador en textiles industriales y de uniforme.
9	Solidez del color a la luz natural y artificial	Evalúa cuánto resiste el color a la exposición lumínica.	Mide durabilidad del color.	Clave en moda y productos de alto valor.
10	Pruebas antibacteriales en textiles	Evalúa la actividad antimicrobiana de los textiles tratados, determinando la reducción de crecimiento bacteriano sobre o alrededor del material en condiciones controladas.	Sirve para verificar la eficacia de acabados antimicrobianos aplicados a textiles técnicos, hospitalarios o funcionales, validando su efecto frente a bacterias específicas.	Es esencial para garantizar la higiene, la seguridad en textiles médicos, deportivos y del hogar. Además, permite cumplir normativas internacionales en salud y exportación.
11	Encogimiento y resistencia a las arrugas	Evalúa deformaciones después del lavado.	Control de calidad del producto final.	Garantiza estabilidad dimensional.
12	Solidez del color al lavado	Evalúa la capacidad de un textil para mantener su color después de ser lavado, midiendo el grado de pérdida de color y transferencia a otros tejidos (fading y staining).	Sirve para determinar la estabilidad del colorante y la calidad del teñido, garantizando que los productos textiles mantengan su apariencia después de ciclos de lavado.	La solidez al lavado es un criterio crítico de calidad en moda, hogar y textil técnico. Su incumplimiento puede generar devoluciones, quejas del cliente o sanciones en exportación.



No.	Servicio	¿Qué hace?	¿Para qué sirve?	¿Por qué importa?
13	Comprobador de arrugas	Evalúa la capacidad de una muestra textil para resistir la formación de arrugas o recuperarse después de ser doblada o comprimida bajo condiciones controladas.	Determina la calidad estética y funcional de textiles utilizados en ropa, tapicería o textiles técnicos, asegurando que mantengan una apariencia lisa durante su uso.	Una baja resistencia a las arrugas puede afectar el valor comercial del producto, su apariencia, y su desempeño en aplicaciones técnicas como uniformes, interiores o automotriz.
14	Desarrollo de textiles funcionales a través de la técnica pad dry-steam	Aplica recubrimientos funcionales sobre sustratos textiles mediante impregnación controlada en foulard y fijación térmica posterior en horno.	Permite desarrollar textiles con propiedades de seguridad para su uso en ropa, interiores de automóviles, mobiliario, uniformes industriales, o textiles del hogar.	Es el método más común para funcionalizar textiles a nivel industrial. La calidad de impregnación y secado define la eficiencia del acabado aplicado.
15	Prueba de inflamabilidad en textiles	Evalúa la capacidad de un material textil para encenderse, mantener la combustión y propagar la llama en condiciones controladas.	Determina si el textil cumple con normativas de seguridad para su uso en ropa, interiores de automóviles, mobiliario, uniformes industriales, o textiles del hogar.	Es un requisito regulatorio en sectores como automotriz, vestimenta de protección y hogar. Garantiza la seguridad del usuario ante exposición a fuentes de calor o fuego.
16	Resistencia a condiciones extremas de envejecimiento	Simula envejecimiento acelerado bajo condiciones extremas.	Estima vida útil del textil.	Garantiza la durabilidad en condiciones reales.
17	Resistencia a la presión hidrostática en textiles	Mide la resistencia del textil al paso del agua.	Evalúa su impermeabilidad.	Clave para ropa exterior, deportes y branding.
18	Resistencia de botones y broches	Evalúa la fijación y durabilidad de accesorios.	Previene fallos en el uso del textil.	Importante para seguridad y funcionalidad.
19	Evaluación de pilling en textiles	Mide la formación de bolitas tras fricción.	Evalúa durabilidad estética.	Afecta la percepción de calidad.
20	Resistencia a la tracción en textiles	Evalúa la resistencia máxima que un textil puede soportar antes de romperse al ser estirado en dirección longitudinal o transversal.	Sirve para determinar la durabilidad y la calidad mecánica de telas utilizadas en productos donde se requiere alta resistencia, como uniformes, tapicería, cinturones o textiles técnicos.	Es un criterio clave para validar el desempeño estructural del textil, prevenir fallos por desgarre, y cumplir especificaciones nacionales e internacionales en sectores como el automotriz, médico y de protección.
21	Pruebas de resistencia al sudor	Evalúa el comportamiento del textil ante el sudor.	Prueba de compatibilidad en uso.	Esencial para ropa activa y técnica.
22	Evaluación de la torsión en hilos o fibras	Mide el número de torsiones (vueltas) por unidad de longitud aplicadas a un hilo o fibra, así como su comportamiento bajo torsión hasta la rotura.	Determina el nivel de torsión ideal para obtener la resistencia, textura y apariencia deseada del hilo o tejido. Es clave para procesos de hilado, tejeduría y control de calidad.	Una torsión inadecuada puede afectar la resistencia del hilo, generar defectos en el tejido o provocar inestabilidad en telas técnicas, impactando el desempeño del producto final.
23	Análisis cromático e igualación de color	Evalúa precisión y consistencia del color.	Control de calidad visual.	Relevante en diseño e industria de la moda.
24	Análisis de propiedades cromáticas textiles	Determina parámetros como brillo, matiz, saturación.	Optimización del diseño textil.	Ayuda a cumplir especificaciones del cliente.